

# STADTRADELN 2026

# URKUNDE

Das Team

hat mit **Teilnehmenden**  
vom 20. Mai bis 9. Juni 2026 an  
**STADTRADELN BERLIN** teilgenommen.  
Gemeinsam ist das Team insgesamt

für ein gutes Klima geradelt und hat damit

CO<sub>2</sub> vermieden.

Berlin, Juni 2026

**DANKE  
FÜR DEINEN  
EINSATZ!**

UNTERSTÜTZT VON:



AUSGERICHTET VON:



EINE KAMPAGNE VON



**BERLIN**

